



LEAK-DETECT

Dispositif de détection de fuites d'air dans les réseaux d'air comprimé ainsi que dans les circuits et armoires pneumatiques



Hilger u. Kern **Technologie industrielle**

LEAK-DETECT

Dispositif de détection de fuites d'air dans les réseaux d'air comprimé ainsi que dans les circuits et armoires pneumatiques

LEAK-DETECT est un développement spécifique de la division Electronique Industrielle de la société Hilger u. Kern, destiné à la détection systématique des fuites d'air. LEAK-DETECT assure cette fonction même lorsque la section de la fuite est inférieure à 0.1 mm.

Son utilisation est particulièrement pertinente lorsque les fuites ne sont pas audibles et se situent dans la plage des ultrasons. LEAK-DETECT capte la présence de fuites par une sonde ultrason et convertit l'information en signal audible par l'opérateur. En complément, le résultat de la mesure apparaît sur un indicateur.



Caractéristiques et avantages Eléments constitutifs

- Détecte des fuites d'air dans tout réseau d'air et circuit pneumatique
- Détecte les fuites sur les valves, électrovannes et raccords
- Détecte les fuites des réseaux de vapeur
- Détecte les fuites des masques à oxygène dans les hôpitaux
- Permet un contrôle interne des étanchéités de cockpit, chambre pressurisée, etc.
- Augmente la fiabilité
- Fait progresser la qualité des produits réalisés
- Permet de systématiser la détection des fuites d'un process
- Réduit les coûts récurrents sur les réseaux d'air conséquents

Standard

- Un appareil de mesure LEAK-DETECT
- Un casque d'écoute
- Une batterie 9 V
- Un capteur sur antenne 100 mm
- Une mallette de protection ABS
- Une sonde de détection de fuites < 0.1 mm

Options

- Une batterie 9 V avec son chargeur
- Deux sondes sur antenne 260 mm
- Une antenne télescopique longueur 3 m
- Un transmetteur ultrason pour détection en intérieur d'habitacle de véhicules, d'avions ou autres enceintes de froid, de pression, etc. Mode opératoire: Positionner le transmetteur ultrason à l'intérieur de la cabine et mettre sous tension. Verrouiller les ouvrants, puis scanner les joints de porte à l'aide du détecteur LEAK-DETECT.

Fonctionnement

La source de débit liée à la fuite d'un gaz se caractérise typiquement par l'émission d'ultrason à une fréquence bien définie. LEAK-DETECT convertit cette information en signal audible et simultanément, une rampe de diodes visualise sur le boîtier le niveau du signal relevé.

Localisation de la fuite

Connecter le capteur au boîtier, raccorder le casque d'écoute. Mettre le boîtier sous tension puis agir sur le bouton d'amplification jusqu'à obtenir en retour, un signal audible. Dès lors, la première led jaune s'allume.

Diriger le capteur vers la zone à contrôler. Dès que le son augmente et que la rampe de leds évolue vers la zone rouge, l'origine de la fuite est localisée.

Pour utiliser LEAK DETEKT dans des lieux difficilement accessibles, une antenne télescopique de 3 m peut être rajoutée.



Caractéristiques techniques

| | |
|---------------------------------|-----------------------|
| Alimentation | piles ou batterie 9 V |
| Sonde standard | longueur 100 mm |
| Antenne flexible | longueur 260 mm |
| Importance de la fuite | rampe de leds |
| Dimensions du boîtier | 230 x 70 x 50 mm |
| Poids de l'appareil | 500 g |
| Dimensions valise de protection | 350 x 450 x 120 mm |
| Poids avec sa valise | 1 800 g |